

TSUNE

自動高速精密丸鋸切断機

RKA63

RKA63GL オートローダ装備

極小の中実材やシールド異形材・パイプ材を専用バイスジョーを使用して複数本同時に束ね切断ができ、製品側もクランプしますのでバリやカエリの発生が少なく、後工程にも有利な高速精密切断ができます。

さらに、オートローダを装備（RKA63GL）することで、長時間の連続無人運転が可能となります。

RKA63GLは、今まで実現が困難とされていた異形材の束ね供給を可能にして先端クロップ材と製品材を仕分けるセパレータ機構（自動選別装置）もついています。



RKA63



RKA63GL（オートローダ装備）

仕様項目		型 式	RKA63	RKA63GL（オートローダ装備）	
素材仕様 切断仕様	形 状 ・ 寸 法		丸材（中実）：●4～40mm 角材（中実）：■4～40mm	丸パイプ材：○4～50mm 角パイプ材：□4～50mm	
	素 材 長		2～4m		
	切 断 長		8～600mm（N回送りの場合、最大5400mm）（8mm未満は短尺用バイスジョーを使用）		
	端 切 長		10mm以上	10～95mm	
残 材 長			63～（63＋切断長＋鋸刃厚）mm	80～（80＋切断長＋鋸刃厚）mm	
機 械 仕 様	切 断 機 体	鋸 刃 仕 様	HSSメタルソー		
			外径：最大φ250mm×2t		
			50Hz：27/54rpm	60Hz：33/66rpm 鉄用	
			50Hz：570/1140rpm	60Hz：690/1380rpm 非鉄用	
		鋸 用 モ ー タ	0.83/1.1kW	8/4P 90LS 鉄用	
			1.8/2.3kW	4/2P 100L 非鉄用	
		ソ ー ヘ ッ ド 送 り 方 式			
		縦型スライド式			
		主 バ イ ス	横 バ イ ス 方 式	エアシリンダによる横バースクランプ クランプ力：9000N（920kgf）（空圧0.4Mpa時）減圧弁付	
			縦 バ イ ス 方 式	エアシリンダによる縦バースクランプ クランプ力：730N（75kgf）（空圧0.4Mpa時）	
	送 り バ イ ス	両開き横バース（空圧）クランプ クランプ力：1080N（110kgf）（空圧0.4Mpa時）			
		ロッドレスシリンダ			
		3～600mm			
		切削油			
	材 料 倉 庫 装 置	方 式	32リットル		
		タ ン ク 容 量	60W		
		ク ー ラ ン ト ポ ン プ	0.4Mpa以上		
必 要 空 気 量		150NL/min			
機 械 の 大 き さ（L×W×H）	1460×885×1700mm		4575×1085×1700mm		
	機 械 の 重 量	500kg		800kg	



津根精機株式会社