

理研万能工具フライス盤 **RTM-3**
RTM-3L

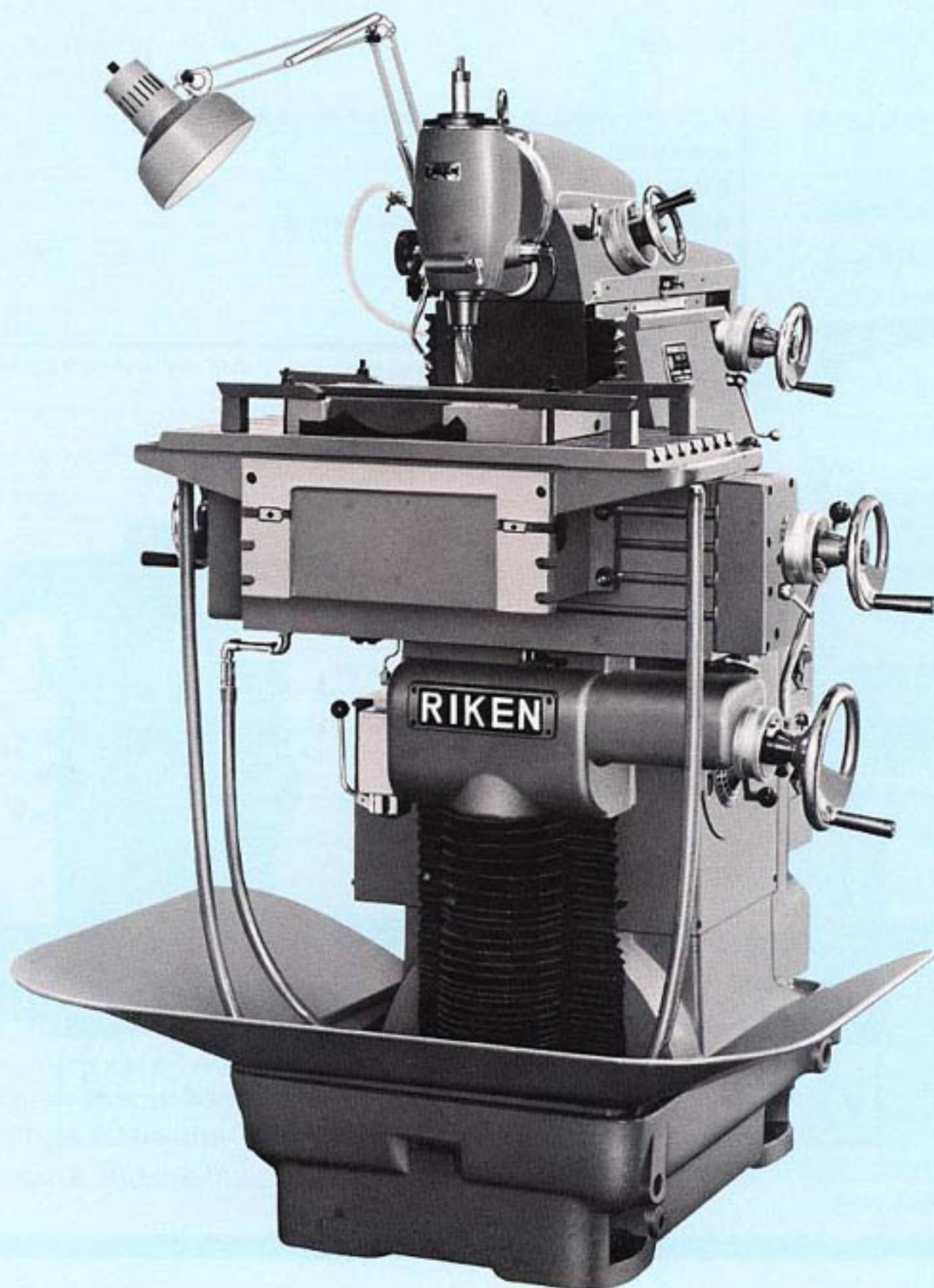
RIKEN

UNIVERSAL TOOL

MILLING

MACHINE RTM=3・3L.

本機は工具、治具、型、ゲージおよび複雑な形状の部品も容易かつ高速度に加工することができます。横フライス盤として、フライス作業の全般はもちろん、附属品の適切な組合せ使用によって、万能性を遺憾なく発揮できることは従来の理研万能工具フライス盤RTM-2と同様であります。更につぎの各点を重点的に改良したものであります。



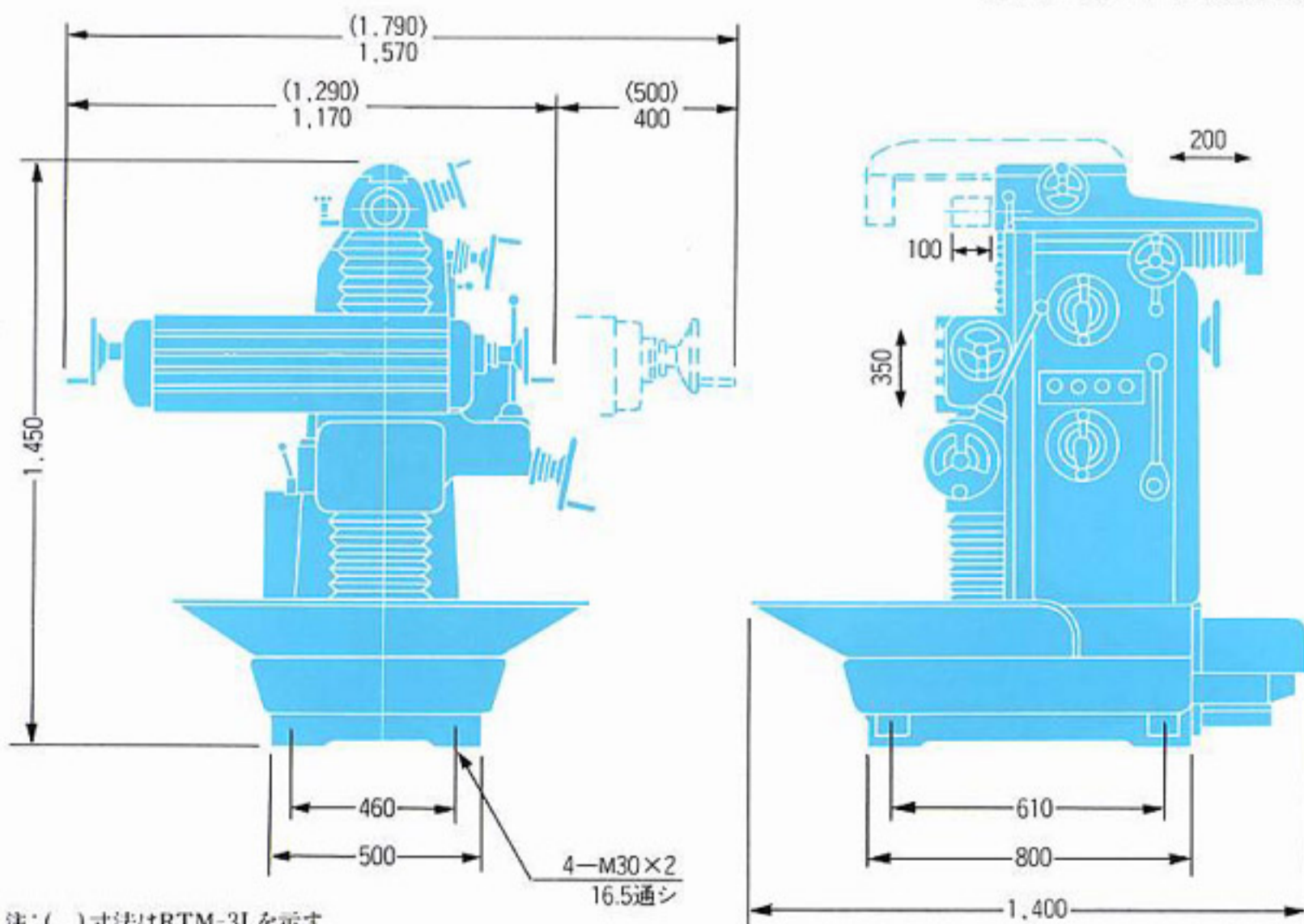
主要寸法

(改良された点)

- 1/ テーブル作業面積および移動量の範囲を拡大しました。
- 2/ テーブル左右、上下方向のみならず、フライスヘッド前後方向にも機動送りを与え、さらに主軸クイルの手動送りにより仕様範囲を広くし、操作性を便利にしました。
- 3/ 主軸速度は毎分40回転から、最高2,000回転までの18段変速、送り速度は毎分8mmから400mmまでの18段変速とし、かつ、左右上下前後の各方向とも早送りを可能にして作業能率増進を考慮しました。
- 4/ 構造を強化し、安定度を増大し、伝達馬力を大きくしました。
- 5/ 付属品を追加し、精密工作の万能性を増加しました。

主要事項	単位	RTM-3	RTM-3L
●主軸先端穴の型式(ナショナル テーパ)		NT.No.40	
●主軸通し穴の径	mm	18	
●コレットチャックの最大穴径(胴径20)	mm	17.5	
●主軸中心とオーバーアームとの距離	mm	65	
●主軸速度変換数	段	18	
●主軸速度	rpm	40, 50, 60, 80, 100, 125, 150, 195, 245, 305, 390, 495, 630, 805, 1020, 1230, 1580, 2000	
●垂直テーブル作業面積 <垂直面>	mm ²	240×700	240×820
●フライスヘッドクイル 繰出し最大距離	mm	100	
●フライスヘッド前後送り <機動/手動>	mm	190/200	
●テーブル左右送り <機動/手動>	mm	390/400	490/500
●テーブル上下送り <機動/手動>	mm	340/350 (※最大390/400)	
●送り速度変換数	段	18	
●送り速度	mm/min	8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 64, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 310, 400,	
●フライスヘッド前後、テーブル左右および上下早送り速度	mm/min	1,200	
●標準電動機	Kw	2.2	
●機械の最大高サ	mm	1,450	
●同上(高速バーチカルミリングアタッチメントをつけた場合)	mm	1,850	
●所要面積	mm ²	1,300×1,570	1,300×1,790
●正味本体重量	kg	1,220	1,270
●型式名		RTM-3	RTM-3L

表中、※印はジャバラを取り外した場合です。



注:()寸法はRTM-3Lを示す