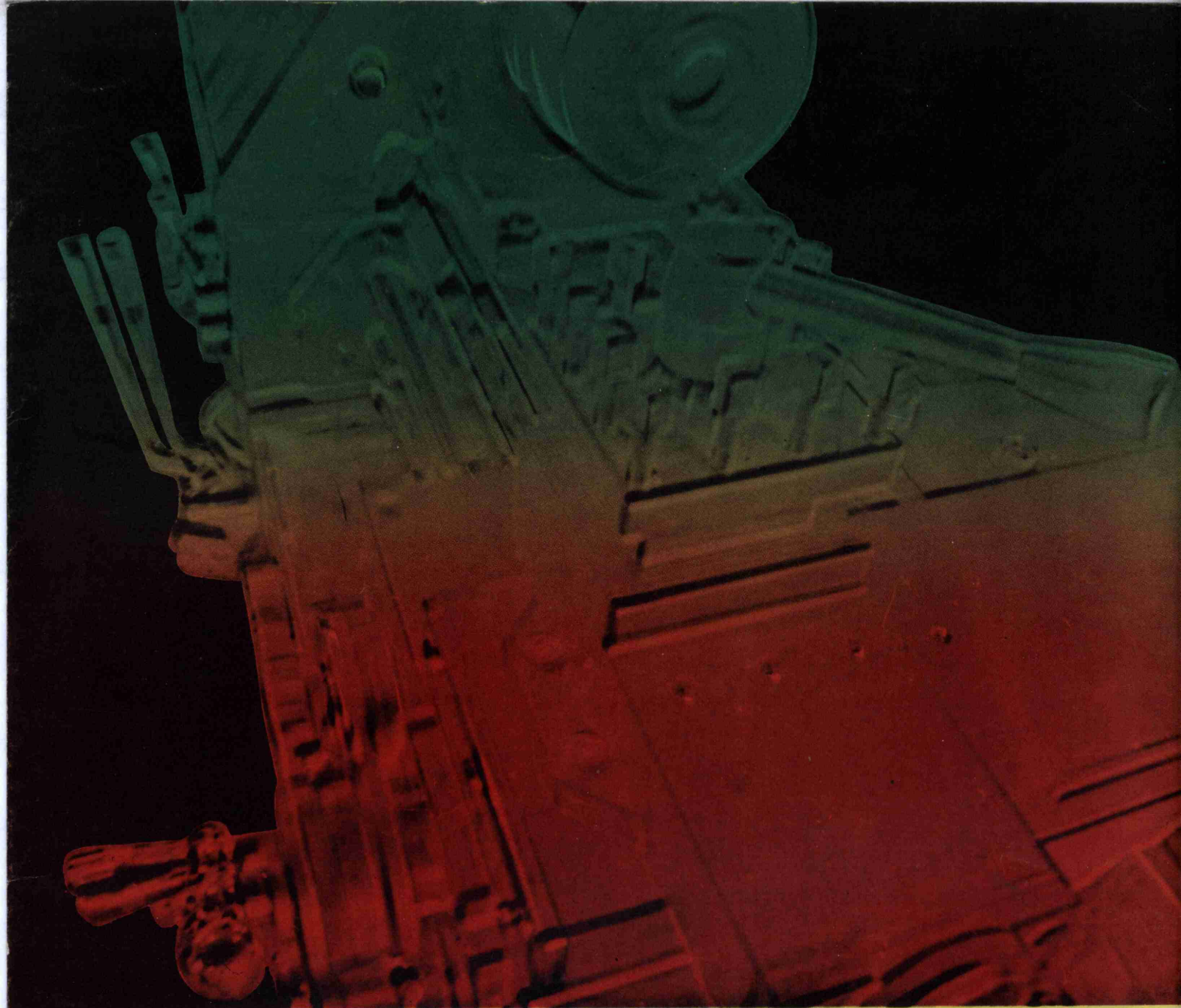




LATHE of DAIWA

DM-3H

DM-VS 600

DM-VS 1000



ダイワの旋盤

DM-3H

ヘッドストック

精度保持の為、堅固な対称箱型で、高能率、単純化のため主軸台内の歯車機構をなくし、脚内の变速機にてVベルトによって駆動しています。又、主軸穴径は52φと大きく、軸受は3点支持方式を採用し、ディスク潤滑方式となっています。

エ プ ロ ン

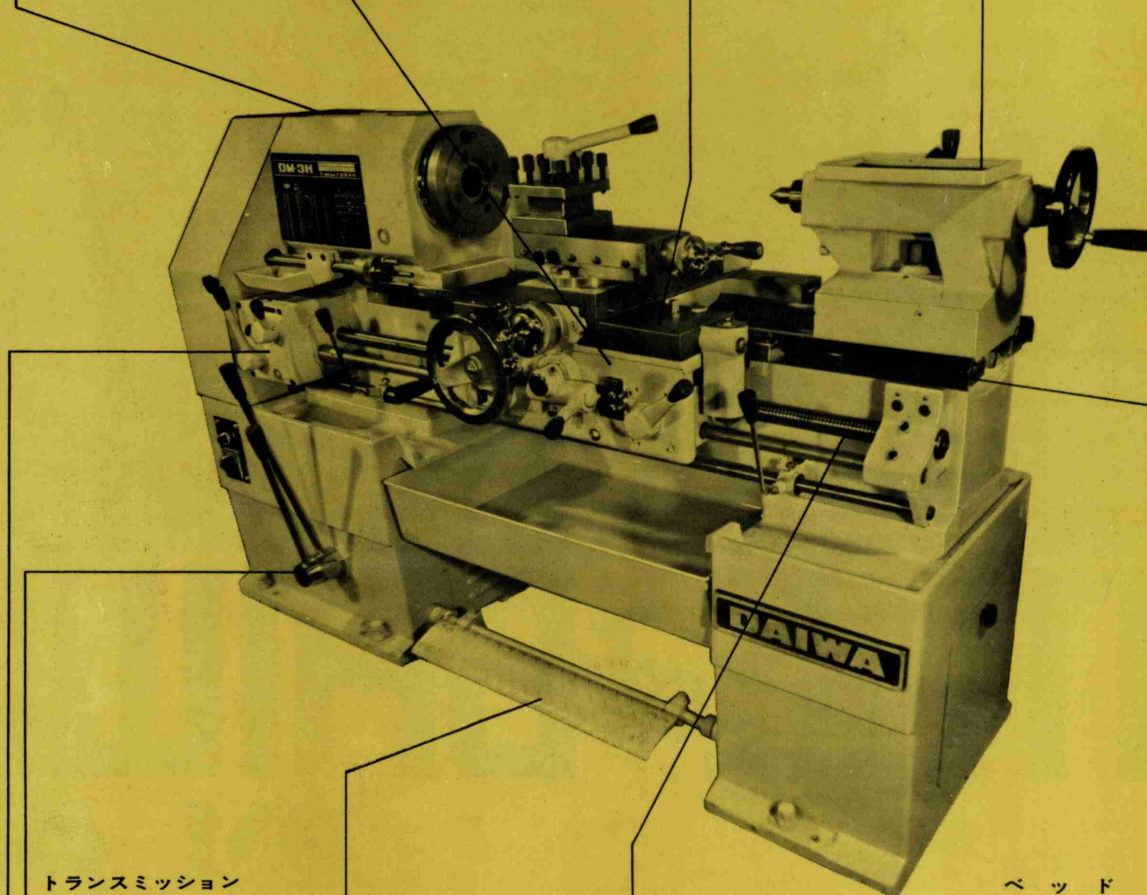
ベットのにかかる荷重を少しでも少なくするように考慮しており、オイルバス構造となっています。自動送りのかけはずしはギヤクラッチ方式ですので至ってスムーズに行なえます。又、左自動送り、前自動送りは同一レバーで行ない、安全装置が附いておりますから一人にて2～3台の機械を使用することが出来ますと同時に一定した製品を敏速に仕上げる事ができます。

シレーボール

シレーは翼部を広くしベットとの接触面積を大きくしてあり、精度保持と耐久性の増大をはかってあります。クロススライドも重切削に耐え得るように設計されており、又側面より切粉などの入らないようダスターカバーを取りつけてあります。

テールストック

テールストック本体は剛性をもたせ、スリーブには5mm間隔の目盛をきざみ切込量の目安としてあります。上面には大型の工具受皿を設け、作業性の向上につとめております。



トランスミッション

6段变速を採用しており、有効静しゅくな回転を得ることができます。

フィードBox

送り变速は3段となっています。

ブ レ ー キ

内括式ブレーキをミッションプーリーに内蔵し、ペダルをふむことにより制動します。

ネ ジ 切 り

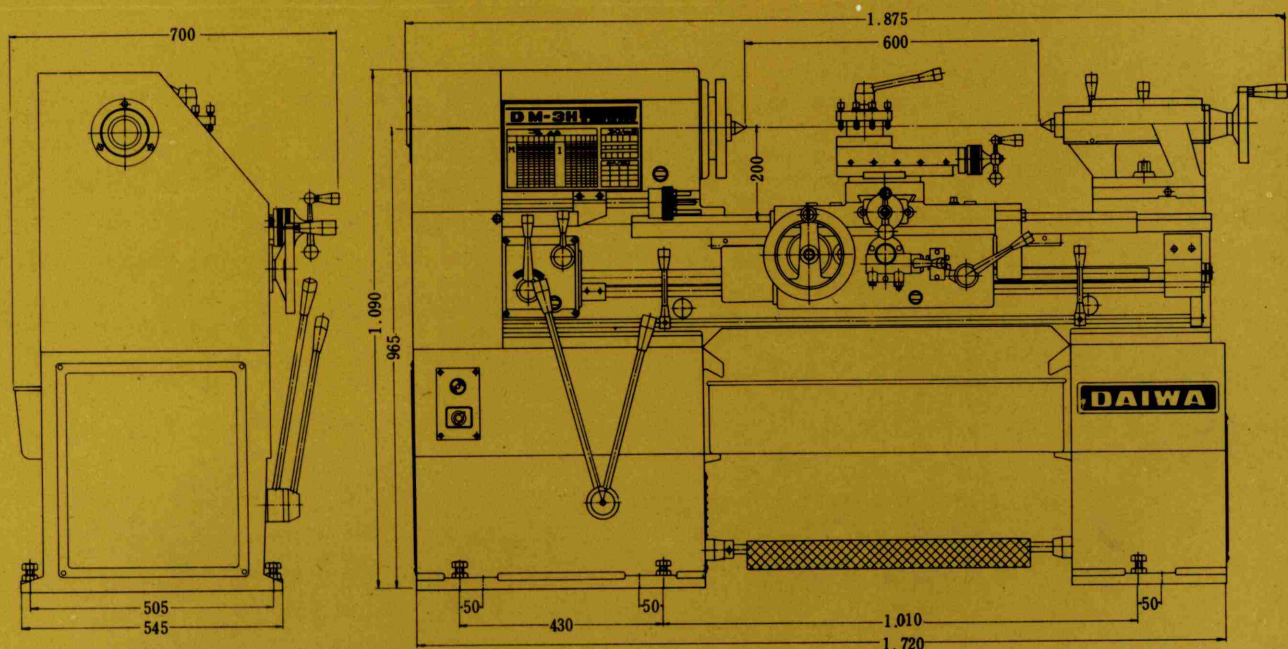
リードスクリューはP=6mmと4(山/吋)の2種類があり、ネジ切り範囲はP=0.5mm～12mm 2.5山/吋～24山/吋となっています。

ベ ッ ド

高精度の出る90°山形、3本案内面を採用しており、精度維持のためにフレームハードニングによる焼入研削仕上をほどこしてあります。

さらに他社に例を見ない大和独自の完全なベットカバーを取付けてベット表面を保護してありますので、鋳物加工の場合などには特に有効です。

特別償却適用・予告なく設変することもありますので御了承下さい。



DM-3H

この五呎旋盤は発売以来全国各地で6000台の御使用を頂いておりますダイワがユーザーの皆様の御意見を反映すべく作業性経済性を極限まで追求して開発したモデルです。扱い易く(ハンディー)堅固(ハーディー)で調和(ハーモニー)のとれた汎用旋盤の標準タイプです。御使用することによりあなたに大きなメリットをお約束いたします。

仕様

仕様	機種	DM-3H	DM-VS600	DM-VS1000
ベ ッ ド 上 の 振 り		400 mm		
前 後 送 り 台 上 の 振 り		190 mm	210 mm	
芯 間 最 大 距 離		600 mm	620 mm	1020 mm
床 面 よ り の 芯 高		965 mm	970 mm	
主 軸 貫 通 穴 の 径		52 φ		
主軸スリーブセンターのテーパー		MT No.3		
主 軸 速 度 変 換 数		6 段	9 段	
回 転 速 度		50Hz 95~1,560、60Hz 75~1,840	50Hz 62~1,520、60Hz 73~1,830	
上 部 刃 物 台 移 動 距 離		120 mm	105 mm	
前後送りハンドル目盛り		1 目0.025 mm		
刃物台送りハンドル目盛り		1 目0.025 mm		
押コップスリーブ移動距離		150 mm		
押コップセンターのテーパー		MT No.3	MT No.4	
送 り 変 速 数		3 種	27種	
親 ネ ジ の ピ ッ チ		6 mmまたは 4 山/25.4 mm		
ね じ 切 り の 範 囲		P=0.5~12または 2.5山/25.4mm~24山/25.4 mm		
ベ ッ ド の 長 さ		1500 mm	1560 mm	1960 mm
ベ ッ ド の 巾		288 mm	320 mm	
主 要 電 動 機		2.2Kw 4 P	3.7Kw 4 P	
所 要 床 面 積		545×1720	510×1855	510×2255
正 味 重 量		1000kg	1300kg	1500kg