

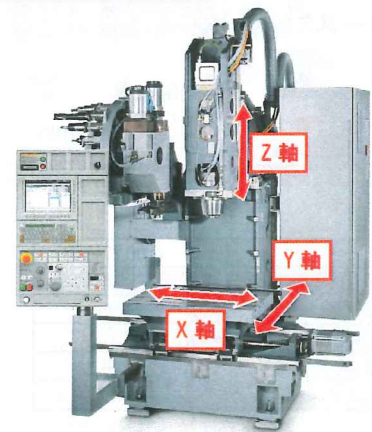
80台限定スタンダードパッケージ付属！



立形マシニングセンタ

DuraVertical 635 eco

コストパフォーマンスと高品質の
新しい世界基準を確立する
立形マシニングセンタ



ポイント

- 販売開始キャンペーン実施中
 - ① スタンダードパッケージ付属
 - ② ツーリングパッケージ付属
- 新型高性能オペレーティングシステムMAPPSⅣ搭載
- 全軸ローラガイドによる高い動的性能と精度
- コンパクトな機械設置スペース (3,262 x 2,532 mm)

基本構造

主軸

- ・最高回転速度 8,000 min⁻¹
- ・出力 15 kw [15%ED]
- ・トルク 95.5 N・m [15%ED]

マガジン

- ・工具収納本数 20本
- ・工具最大径 隣接工具あり 80mm
隣接工具なし 130mm
- ・工具最大長さ 300mm
- ・工具最大質量 6 kg

工具交換時間

- ・ツール・ツー・ツール 1.6秒
- ・チップ・ツー・チップ 5.0秒

早送り

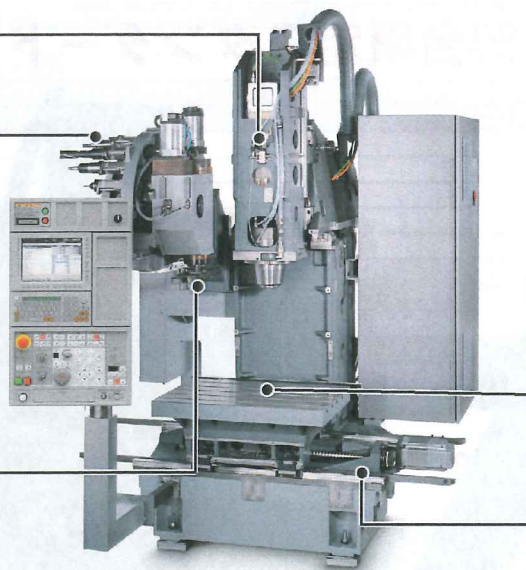
- ・X/Y/Z軸 25,000 mm/min

テーブル

- ・作業面の大きさ 790×560 mm
- ・最大積載質量 600 kg

案内

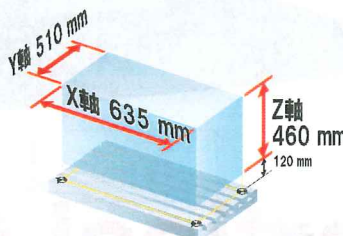
- ・全軸ローラガイド採用



加工エリア

移動量

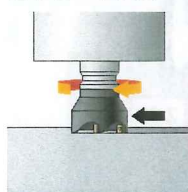
- 加工エリア 635 x 510 x 580 mm
- 最大積載質量 600 kg



- X 軸 635 mm
- Y 軸 510 mm
- Z 軸 460 mm

加工能力

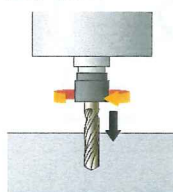
■フェースミル



切削除去量
268.8 mL/min

工具径 (mm)	φ 80 (7枚刃)
切削速度 (m/min)	251
主軸回転速度 (min ⁻¹)	1,000
送り速度 (mm/min)	2,100
切削幅 (mm)	64
切込み深さ (mm)	2

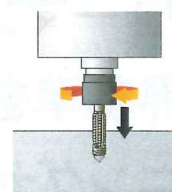
■ドリル



切削除去量
37.4 mL/min

工具径 (mm)	φ 30
主軸回転速度 (min ⁻¹)	265
送り速度 (mm/min)	53

■タップ



工具	M24×P3.0
主軸回転速度 (min ⁻¹)	132
送り速度 (mm/min)	396

●上記のデータは実績例です。切削条件や測定時の環境条件などの違いにより、カタログ記載のデータが得られない場合もあります。

被削材 <JIS>: S50C (機械構造用炭素鋼)

精度

■真円度

2.5 μm

工具	超硬エンドミル (4枚刃)
工具径 (mm)	Φ 20
加工径 (mm)	Φ 120
主軸回転速度 (min ⁻¹)	6,000
送り速度 (mm/min)	2,000

被削材 <JIS>: A5052 (アルミニウム)

主軸

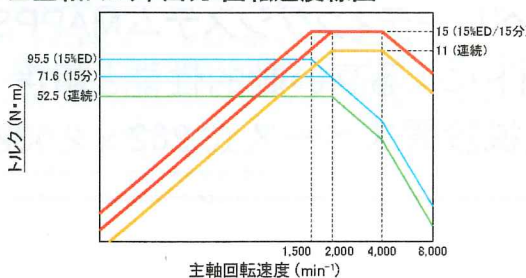
■主軸最高回転速度

8,000 min⁻¹

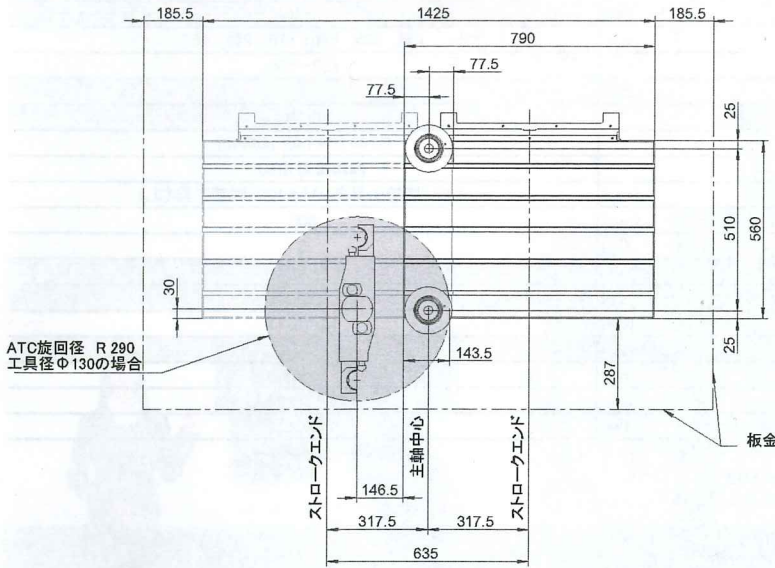
■最大トルク (15%ED/15分/連続)

95.5/71.6/52.5 N・m

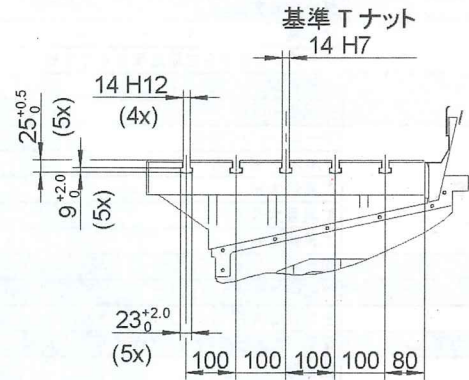
■主軸トルク/出力-回転速度線図



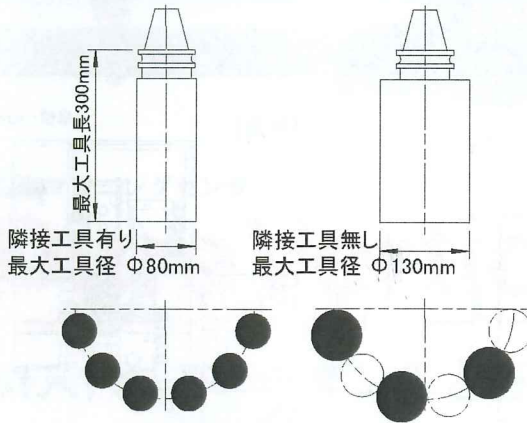
テーブル干渉図



テーブル側面図



工具干渉図



ツーリングパッケージ

サンドビック・コロマントの、すぐにも加工をスタートできるツーリングパッケージをご用意しています。
パッケージの内容はプルボルト、ツールホルダ各4本、ミーリング工具4種類の高生産性ツールで構成されています。



新型高性能オペレーティングシステム MAPPSIV

■ 抜群の操作性

USBポート/メモ리카ードスロット

・NCプログラム、図面データなどの入出力が可能です。

縦ソフトキー

・10.4型は右に縦ソフトキーを付けています。オプションボタンやショートカットしたい画面を振り分けることによって、画面を簡単に表示させることができます。

ディスプレイ

・広視野角、長寿命、高精細な TFT ディスプレイを採用しています。画面サイズは10.4型を用意しました。

キーボード

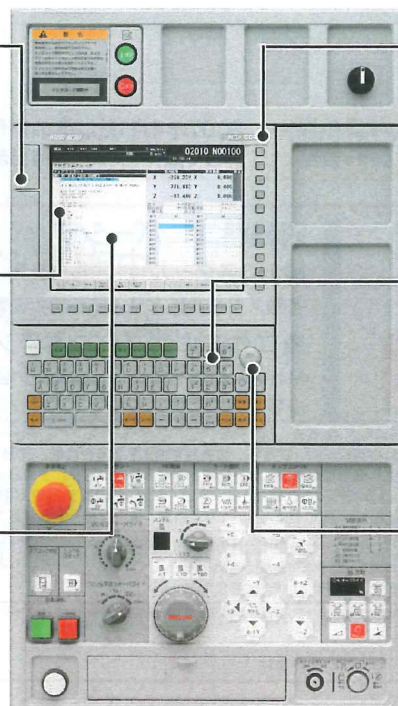
・PC キーボードを標準採用することによって、キー入力を簡単に行うことができます。(アルファベットQWERTY配列)

デザイン

・明るく、見やすい配色にデザインを一新しています。輝度調整を行うことができます。

ポインティングデバイス

・対話機能の3次元切削シミュレーション時に、ポインティングデバイスで正確かつスムーズな回転操作が行えます。



機械仕様

		DuraVertical 635 eco	
テーブル	最大積載質量	(kg)	600
	移動量	(mm)	X軸: 635, Y軸: 510, Z軸: 460
移動量	テーブル上面から主軸端面までの距離	(mm)	120~580
	主軸	主軸変速レンジ数	(段)
ATC装置	主軸テーパ穴		No. 40
	ツールシャンク形式		BT40 [CAT40] [DIN40]
	プルスタッド形式		森精機専用90°
	工具最大径	(mm)	φ 80 (隣接工具あり) / φ 130 (隣接工具なし)
	工具最大長さ	(mm)	300
送り速度	工具最大質量	(kg)	6
	切削送り速度	(mm/min)	15,000
	早送り速度	(mm/min)	25,000
電動機	主軸用電動機 (15%ED/15分/連続)	(kW)	15/15/11
所要動力源	電源 (標準仕様・連続定格)	(kVA)	30
	機械高さ	(mm)	2,583
機械の大きさ	所要床面の大きさ (幅×奥行き)	(mm)	3,262* × 2,532
	機械質量	(kg)	3,980*

* チップコンベヤ含む。

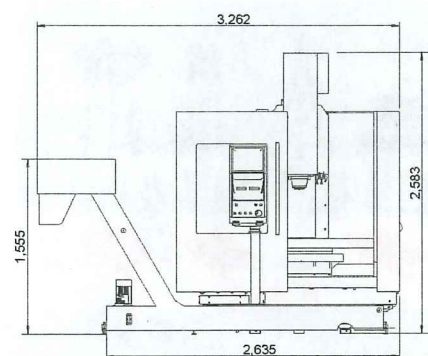
- 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- 所要電力源・機械大きさ: 装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。

スタンダードパッケージ内容

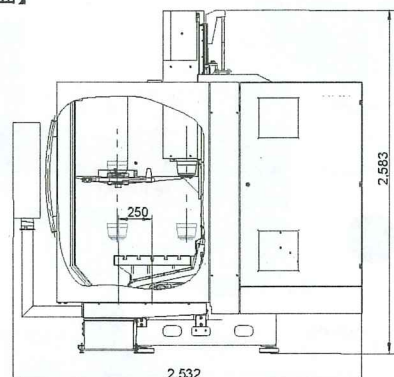
- 工具主軸BT40 ●ダイレクトスケールフィードバック (X,Y,Z軸) ●クーラント / エアブラスト切換装置 ●チップコンベヤ (スクレーパ式排出口高さ 965 mm)
- タンク容量 200L ●クーラントガン ●4 信号灯 ●異電圧トランス

図面

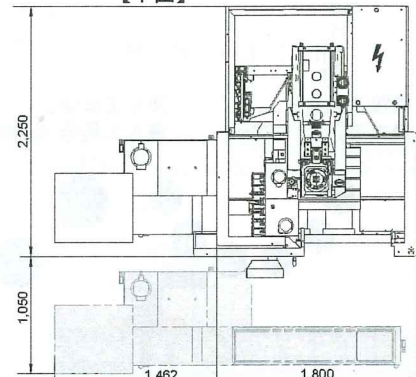
【正面】



【側面】



【平面】



単位: mm

2倍の安心、2年の保証

2007年4月1日以降の据付機より2年保証といたしました。
詳しくは弊社の営業担当までお問い合わせください。



- 海外は部品が2年、サービスは1年の保証となります。

サービスセンタ

修理やパーツのご依頼、技術相談など、
24時間365日対応のサービスセンタです。

0120-124-280 24時間
0077-78-0222 365日
通話無料

森精機ユニバーシティ

■ NCスクール

各種スクールにより、加工技術者育成のお手伝いをします。

■ 工作機械オンライン学習システム (EOD)

MAPPS機能を装備した森精機的工作機械を操作する上で、時間や場所にとらわれず、必要な知識と技術を最も効果的な手段で身につけていただけるシステムです。

<機械移設のご注意>

輸出: 本製品は、日本政府の外国為替及び外国貿易法の規制貨物に該当します。従って、該当品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要とされます。

本製品は、機械の移設を換知します。機械移設後は、株式会社森精機製作所による確認作業を受けない限り、本製品の運転を行うことができません。

株式会社森精機製作所は、機械を再運転させることが貨物もしくは技術の不正輸出となり得る、または適法な輸出規制を侵害するであろうと判断する場合は、機械の再運転を拒否することができます。その場合、株式会社森精機製作所は、機械を運転できないことによるいかなる損失、またはサービス保証下における責務も一切負いません。

- DCG、DDM、BMT、ORCは株式会社森精機製作所の日本、米国およびその他の国における商標又は登録商標です。
- 記載の内容に関するご質問は、お近くのMORI会代理店またはテクニカルセンタまでお問い合わせください。
- 本カタログの内容は2010年09月現在のものです。予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

株式会社 森精機製作所

名古屋本社 口名古屋市中村区名駅2丁目35-16 (〒450-0002) TEL. (052) 587-1811