

大型ワーク対応。コストパフォーマンスに優れたマニュアル機

RONDCOM 47A



ロンコム 47A

※プリンタはオプションです。

■ 特長

- 最大測定径φ600、最大測定径φ350、積載質量60kg
(特殊対応で更に大径測定可)

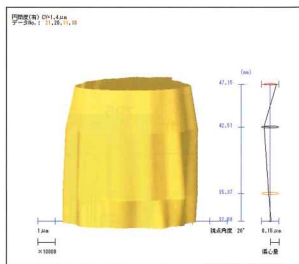
ハイコラム仕様等、大型少量ワークの測定に最適です。

- 簡単操作を追究

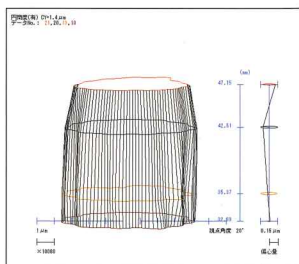
アライメントを簡単にするバークラフ式センタリング・チルチングサポート機能、感度校正作業を簡略化する倍率校正機能、アイコン位置編集機能など、オペレータの付加を軽減する各種機能を装備しています。

- 全方向安全機能付き全姿勢検出器。測定範囲±1000μm

測定力調整、フロント量（落ち込み量）調整可能。
変形しやすいワーク、切り欠きワーク測定に有効です。



シェーディング図



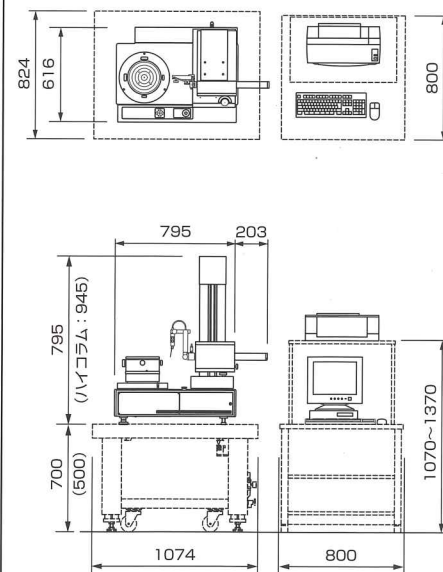
三次元表示図



外径の真円度測定例

■ 外観図

ロンコム47A



オプション
除振台：E-VS-S21A (H=700)
E-VS-R20A (H=500)
システムラック：E-DK-S24A

仕様

型式		RONDCOM 47A	
測定方式		マニュアル	
測定範囲	最大測定径	φ350mm	
	左右送り範囲(R軸)	190mm	
	上下送り範囲(Z軸)	350mm(ハイコラム:500mm)	
	最大積載径	φ600mm	
回転精度	最大測定高さ	外径/内径測定350mm(ハイコラム:500mm)	
	半径方向	(0.020+6H/10,000)μm	
真直度精度	JIS B 7451-1997	(H:テーブル上面より測定点までの高さ)mm	
	上下方向(Z軸)	0.15μm/100mm、 0.3μm/350mm(ハイコラム:0.5μm/500mm)	
平行度精度	上下方向(Z軸)	1.5μm/350mm(ハイコラム:2.0μm/500mm)	
回転速度(θ軸)	測定時	6/min	
上下速度(Z軸)	測定速度(移動速度)	0.6~6mm/s(Max 15mm/s)	
半径方向速度(R軸)	測定速度(移動速度)	0.6~5mm/s(Max 5mm/s)	
	オートストップ精度	Z軸/R軸	±5μm
回転テーブル	テーブル外径	φ220mm	
	調整範囲	±2mm/±1°	
	積載質量	60kg	
検出器	測定力	30~100mN(可変)	
	測定子形状	φ1.6mm超鋼球、長さ53mm	
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC	
カットオフ値	回転方向(θ軸)	(ローパス)	15、50、150、500山/回転、 15~500山/回転まで任意
		(バンドパス)	15~150、15~500山/回転
	直動方向(Z軸)	(ローパス)	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm (0.0001mm単位で設定可)
表示倍率		10~200K(22段階)、Auto、測定倍率 MZC(最小領域中心法)、LSC(最小二乗中心法)、 MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外接中心法)、 N.C.(補正なし)、Multi(複合設定)	
形状誤差の真円度評価		真円度、平面度、平行度、同角度、同輪度、 円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、部分円 真直度(Z)、テーパ比、 円筒度、直角度、平行度	
測定項目	回転方向	センタリングチルチングサポート機能、 切り欠き処理機能(レベル/角度/カソール)、 真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、 円筒立体形状表示(線描画、シェーディング、等高線)、 リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) 半自動測定機能、 センタリングチルチング調整機能	
	直動方向		
解析処理機能			
表示部(カラーモニター)		15インチLCD	
表示項目		測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、 形状図形(展開/立体)、エラーメッセージ等	
記録方式		カラープリンタ/レーザプリンタ 選択	
諸元	電源(電圧指示要)	AC100~240V、50/60Hz	
	消費電力	800VA(プリンタ分は含まず)	
	空気源	供給圧力：0.35~0.7MPa、 使用圧力：0.3MPa	
	空気消費量	30Nℓ/min	
	設置寸法(W×D×H)	2000×950×1800(1950)mm	
質量		300(320)kg	