

Mazak

QUICK TURN

SERIES



最適なモデルを選べる豊富なラインアップ

50種類を超えるモデルから最適な機種を選べるので
お客様のご要望にきめ細かく対応します。

旋削からミル加工、Y軸仕様、第2主軸仕様など、
お客様の多様なニーズに対応



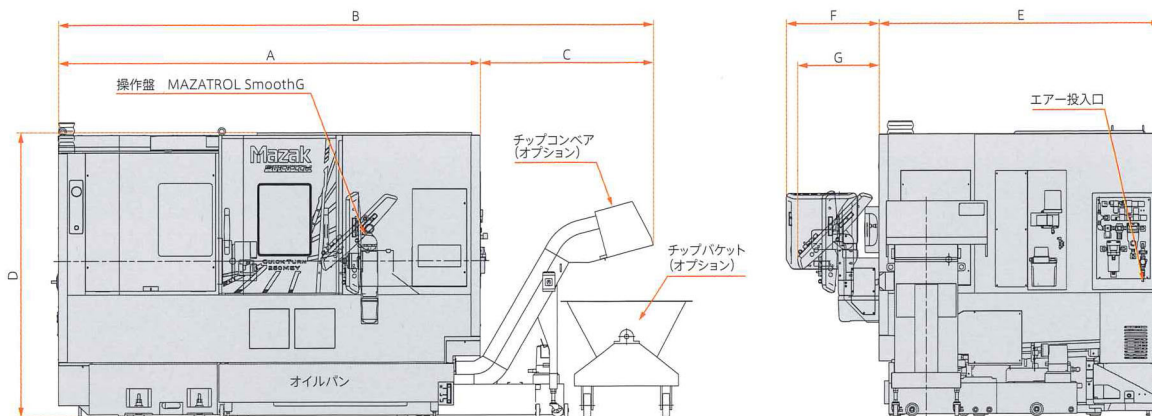
QUICK TURN 250MSY (500U)
写真はオプションを含みます。

QUICK TURN 200, 250 SERIES

	最大の振り	刃物台		ミル機能	第2主軸	Y軸	テールストック	心間
		ホルトオン方式	VDI方式					
200	250	Φ660 mm	●	—	—	—	●	500U / 1000U
200MA	250MA	Φ660 mm	●	—	—	—	●	500U / 1000U
200MB	250MB	Φ695 mm	—	●	—	—	●	500U / 1000U
200MY	250MY	Φ695 mm	●	○	—	●	●	500U / 1000U
200MSY	250MSY	Φ695 mm	●	○	●	●	—	500U



QUICK TURN 200, 250, 200MA, 250MA, 200MB, 250MB, 200MY, 250MY, 200MSY, 250MSY



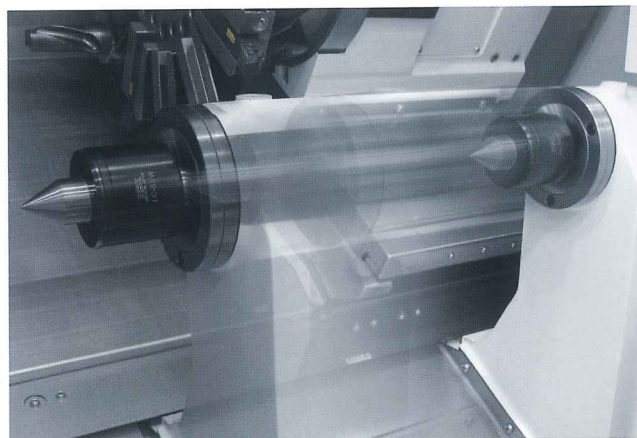
	200, 250, 200MA, 250MA (500U)	200, 250, 200MA, 250MA (1000U)	200MB, 250MB, 200MY, 250MY, 200MSY, 250MSY (500U)	200MB, 250MB, 200MY, 250MY (1000U)
A	2630	3385	2760	3550
B	3601	4356	3888	4761
C	971	971	1128	1211
D	1703	1703	1857	1857
E	1680	1720	1845	1995
F	612	670	612	670
G	538	596	538	596

高生産性

NC テールストック

ボールねじ、サーボモータ駆動の NCテールストック

移動・推力調整をサーボモータで制御する方式を採用。NCの段取り画面で押しつけ位置へ正確に移動します。押しつけ推力はメニューキーまたはMコード指令により0.1 kN刻みで簡単に設定できるため、細物長尺ワークの加工から大径ワークの強力加工まで柔軟に対応します。手動方式・キャレッジ牽引による移動や、油圧・空圧による押しつけ方式に比べ、使い勝手が大幅に向上しました。



対応機種	心間	仕様展開
100 L, 100M L, 100MY	300U, 400U	MT No.4 デッドセンタ
200, 200MA, 200MB, 200MY	500U	MT No.5 デッドセンタ
250, 250MA, 250MB, 250MY	1000U	MT No.4 ビルトインセンタ

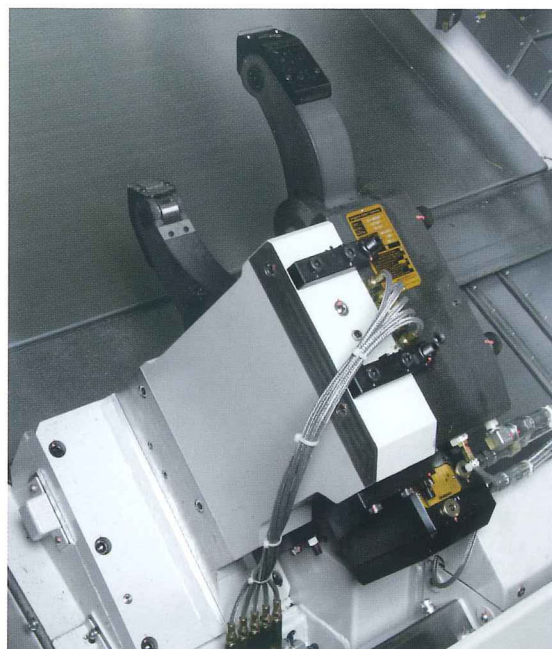
対応機種	心間	仕様展開
300, 300MA, 300MB, 300MY	650U, 1250U	MT No.5 デッドセンタ
350, 350MA, 350MB, 350MY	1500U	MT No.5 ビルトインセンタ
400, 400M, 450, 450M	1000U, 2000U	MT No.5 ビルトインセンタ

振れ止め

オプション

高精度かつ高効率に加工するため、お客様のご要望に合わせて振れ止めを装着可能です。連結ピンで刃物台ユニットと連結することで、自動で移動させることができます。

対応機種	心間	型式	把握径
200, 250, 200MA, 250MA, 200MB, 250MB, 200MY, 250MY	1000U	SMW SLUX3.1	Φ20 mm ~ Φ165 mm
		SMW SLUA3.1	Φ22 mm ~ Φ150 mm
300, 350, 300MA, 350MA, 300MB, 350MB, 300MY, 350MY	1250U 1500U	SMW K3	Φ65 mm ~ Φ235 mm
		固定振れ止め	Φ30 mm ~ Φ220 mm
400, 450, 400M, 450M	1000U 2000U	SMW K4	Φ52 mm ~ Φ280 mm
		SMW K4.1	Φ90 mm ~ Φ330 mm
		固定振れ止め	Φ30 mm ~ Φ220 mm
		固定振れ止め	Φ110 mm ~ Φ300 mm



■ 機械本体の標準仕様

QUICK TURN 200, 200MA, 200MB, 200MY, 200MSY

	200	200MA	200MB	200MY	200MSY
心間	500U / 1000U				500U
能力・容量	最大の振り		Φ660 mm		
	最大の振り	Φ350 mm	Φ360 mm	Φ695 mm	
	標準加工径	Φ212 mm	Φ235 mm	Φ380 mm	
	最大加工長さ	541 mm / 1063 mm	535 mm / 1055 mm	541 mm / 1047 mm	555 mm / 1020 mm
	両主軸チャック爪間の距離 ¹⁾	—			575 mm
	棒材作業能力 ²⁾	Φ65 mm			
移動量	X軸移動量	195 mm	225 mm	234 mm	
	Z軸移動量	560 mm / 1105 mm	605 mm / 1125 mm	625 mm / 1090 mm	
	Y軸移動量	—			100 mm (±50 mm)
	W軸移動量	—			585 mm
主軸	チャックサイズ	8"			
	主軸最大回転速度 ¹⁾	5000 min ⁻¹ (rpm)			
	変速レンジ数	無段			
	主軸端	JIS A2-6			
	貫通穴径	Φ76 mm			
第2主軸	チャックサイズ	—			6"
	主軸最大回転速度 ¹⁾	—			6000 min ⁻¹ (rpm)
	変速レンジ数	—			無段
	主軸端	—			JIS A2-5
	貫通穴径	—			Φ52 mm
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式)		12角ドラム刃物台(VDI方式)	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式 / オプション: VDI方式)
	取付工具本数	12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm			
	ボーリングバーのシャンク径	Φ40 mm			
	刃物台旋回時間	0.25秒 / 1ステップ			
回転工具 主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	5000 min ⁻¹ (rpm)		
	回転工具主軸加工能力 5000 min ⁻¹ (rpm) 仕様の場合	—	ドリル: Φ20 mm エンドミル: Φ20 mm タップ: M20 × 2.5		
送り速度	早送り速度: X軸	30 m/min			
	早送り速度: Z軸	33 m/min			
	早送り速度: Y軸	—			21 m/min
	早送り速度: C軸	—	555 min ⁻¹ (rpm)		
	早送り速度: W軸	—			30 m/min
心押台	心押台の移動量 ³⁾	565 mm / 1075 mm	550 mm / 1075 mm		—
	テーパ穴の形式	MT No.5			
電動機	主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	15 kW (20 HP) / 11 kW (15 HP)			
	回転工具主軸用電動機 (40% ED / 連続定格)	—	5.5 kW (7.5 HP) / 3.7 kW (5 HP)		
	第2主軸用電動機 (25% ED / 連続定格)	—			11 kW (15 HP) / 7.5 kW (10 HP)
所要動力源	電源 (40% ED / 連続定格)	26.3 kVA / 20.6 kVA	26.5 kVA / 20.8 kVA	26.8 kVA / 21.1 kVA	27.6 kVA / 21.9 kVA
	空気圧源	—	0.5 MPa、320 L/min (標準状態)		
タンク容量	切削水タンク容量 ⁴⁾	180 L / 270 L			180L
機械の 大きさ	機械の高さ	1703 mm		1857 mm	
	機械の幅 × 奥行 ⁵⁾	2630 mm × 1680 mm / 3385 mm × 1720 mm		2760 mm × 1845 mm / 3550 mm × 1995 mm	
	機械質量 ⁶⁾	4500 kg / 5500 kg	4700 kg / 5700 kg	5500 kg / 6200 kg	5600 kg

- *1: チャックにより異なります。
 *2: 中空チャックBR08A615 + SR1566C装着時。
 *3: 振れ止め仕様では異なります。
 *4: オイルパン仕様の数値です。
 *5: 操作盤を含まない数値です。
 *6: オイルパン仕様です。クーラントは含まれません。