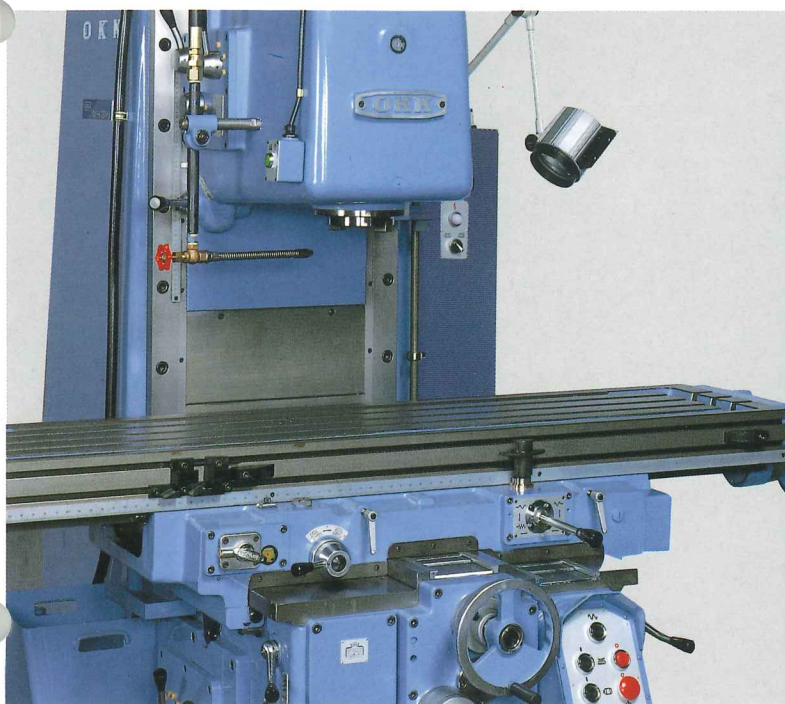


OKK

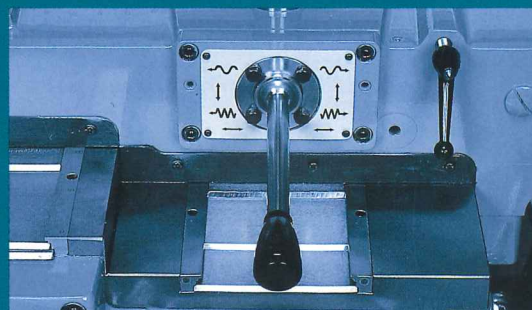
CONVENTIONAL MILLING MACHINES

MH SERIES



OKKの提案

納入実績に基づく高い信頼性。
ベッド形ならではの
強力重切削が
「夢を現実」のものに。



汎用フライス盤

MH2V

MH2P

MH3V II

MH3P II

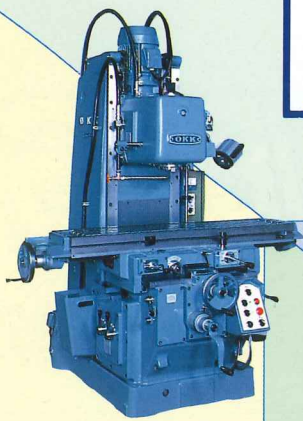
MH4V

MH4P

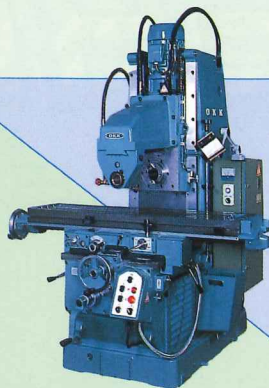
MH5VJ

MH5PJ

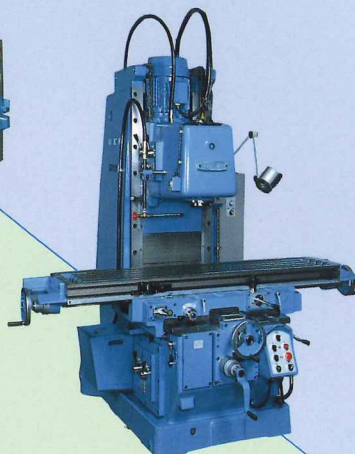
MH SERIES



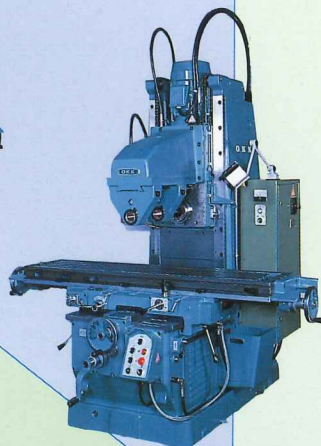
MH-2V



MH-2P

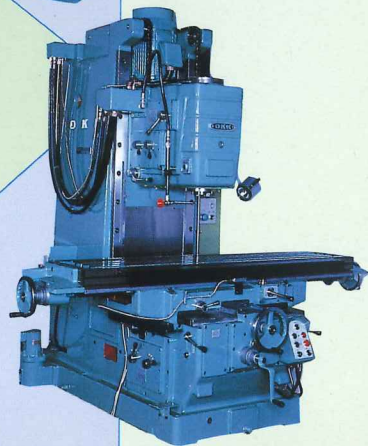


MH-3V II

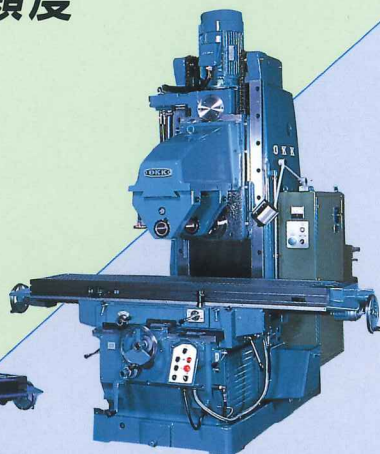


MH-3P II

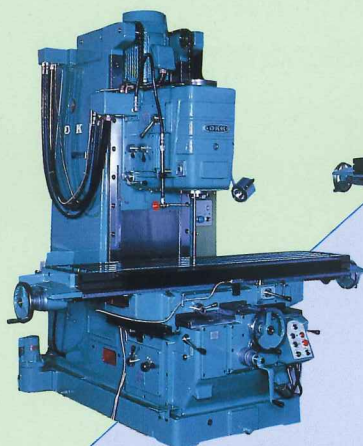
ベッド形フライス盤 15,000台の
納入実績に基づく高い信頼度



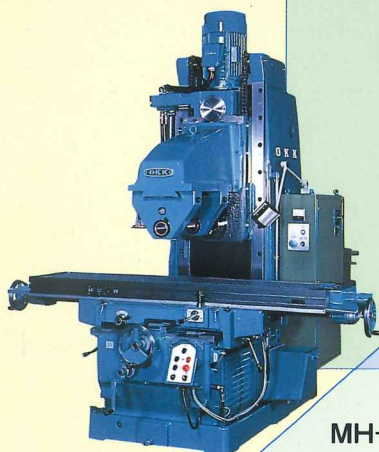
MH-4V



MH-4P



MH-5VJ



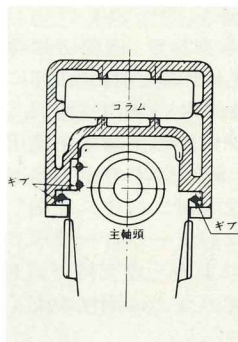
MH-5PJ

MH SERIES

コラムおよびベッド



MH-3V II



コラム



チップバケット

■コラム

- コラムは強力切削に適するように強固な箱形で、多数のリップで内部を構成しております。
- コラムのすべり面は広大な断面をもち、重切削に対しても主軸頭を強固に保持し、かつ正確に案内します。

■ベッド

- ベッドとベースは二重箱形の一体構造で、ベッドのすべり面は焼入研削を施し、サドルの安定を保つためきわめて幅広に設計しており、ベースは潤滑油および切削油剤タンクになっております。
- 切くずと切削油剤の排出口がベッドの両側に斜めに通してあり、その開口部には持運び自在なチップバケットを設けています。

主軸の速度変換と瞬間押ボタン

■速度変換

- 主軸回転速度表に従い3本の変換レバーをシフトさせ、表示マークに合わせて回転数を選びます。

■瞬間押しボタン

- レバー変換の際、このボタンを押して主軸に瞬転を与えることにより、スムーズなレバー変換が行なえます。



■主軸回転速度表 注：主軸逆回転も可能です。

	12段															18段(min ⁻¹)		
MH-2V・2P	60	85	120	160	220	300	350	500	680	920	1,300	1,800	—	—	—	—	—	—
MH-3VII・3PII	45	70	105	155	195	240	300	370	460	670	1,050	1,600	—	—	—	—	—	—
MH-4V・5VJ	22	30	38	48	60	78	95	125	160	200	260	330	400	520	670	840	1,080	1,400
MH-4P・5PJ	17	22	30	38	50	63	82	105	135	175	225	300	380	500	630	820	1,050	1,350

機械本体標準仕様

項 目	MH-2V・2P	MH-3V II・3P II	MH-4V・4P	MH-5VJ・5PJ
(1)最大加工容積 (X・Y・Z) mm	720×260×450	920×350×450	1,100×420×500	1,300×420×500
(2)移動量				
X軸方向移動量(テーブル左右) mm	720	920	1,100	1,300
Y軸方向移動量(テーブル前後) mm	260	350	420	420
Z軸方向移動量(主軸頭上下) mm	450	450	500	500
テーブル上面から主軸端面までの距離(Vのみ) mm	80～530	100～550	100～600	100～600
コラム前面から主軸中心線までの距離(Vのみ) mm	310	410	520	520
テーブル上面から主軸中心線までの距離(Pのみ) mm	15～465	30～480	50～550	50～550
主軸中心とオーバーアーム下面の距離(Pのみ) mm	135	150	190	190
(3)テーブル				
テーブル作業面の大きさ mm	1,310×300	1,650×380	2,000×450	2,250×450
テーブル作業面の形状 T溝本数×寸法mm	3×18 ^{H8}	3×18 ^{H8}	3×22 ^{H8}	3×22 ^{H8}
工作物許容質量 kg	500	1,000	1,500	1,500
(4)主軸	JIS B6101 No. 50 (128.570)			
主軸端(主軸端の直径) (mm)				
主軸回転速度 (変換数) min ⁻¹	60～1,800 (12)	45～1,600 (12)	4V・5VJ…22～1,400 (18) 4P・5PJ…17～1,350 (18)	
アーバサポート使用時の主軸最高回転速度 min ⁻¹	MH-2P 680 [1,800]	MH-3P 670 [1,600]	MH-4P・5PJ 630 [1,350]	
(5)送り速度				
切削送り速度	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz
テーブル左右・前後 (変換数) mm/min	10～1,650 (12)	8.5～1,400 (12)	9～1,600 (16)	7.5～1,320 (16)
主軸頭上下 (変換数) mm/min	上記の1/3となります			
早送り速度				
テーブル左右・前後 mm/min	60Hz…3,000 50Hz…2,500			
主軸頭上下 mm/min	上記の1/3となります			
(6)電動機				
主軸用電動機 P×KW	4×3.7	4×7.5	4×15	4×18.5
送り軸用電動機 P×KW	4×0.75	4×1.5	4×2.2	
切削油剤用電動機 P×W	2×60	2×125	2×180	
(7)機械質量 kg	2,850	4,200	6,800	7,000
(8)所要床面の大きさ mm	2,420×1,620	3,095×1,860	3,730×2,270	4,180×2,270
(9)電源 AC200/220V・50/60Hz KVA	7	14	28	30

() はオプション。

●仕様および寸法は改良のため予告なく変更することがあります。

A blue industrial machine, likely a lathe or mill, with a vertical column and a rotating worktable. The machine has a sturdy base and a vertical column with a rotating headstock. The worktable is mounted on the column and has a rotating mechanism. The machine is painted blue and has some text on the side, including "LATHES" and "MILLS".

