

VISE

MCパワーバイス MC Power Vise VQX-N シリーズ series

VQX100N・VQX125N
VQX160N・VQX200N

不朽のスタンダード！
オレンジボディのMCバイス
Everlasting standard!
MC vises with
the Orange body



- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- Cast iron body with a high vibration damping property
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

使用事例 Operating Examples

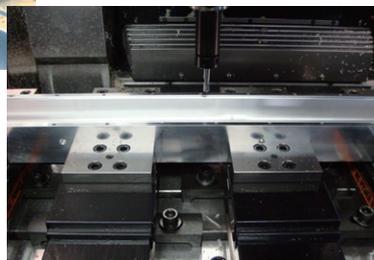
【株式会社アヅマ 様】
【By courtesy of Azuma-Japan, Inc.】



▲3mリアテーブルのM/Cにバイス10台を並列仕様で搭載
▲On the 3 m linear table, 10 vises are mounted with the parallel specification.



<http://www.azuma-japan.co.jp/>



▲浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
▲Minimum lift-up ensures stable machining accuracy.



▲長尺物の精密機器部品を加工
▲Long-size precision equipment parts are machined.

- ボディ素材：鋳鉄
- 口金素材：焼入れスチール
- 標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー
- オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material : Cast iron ■Jaw Material : Hardened steel

■Standard Accessories : Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options : Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions

■ 締付力表 Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

レンジ Range	4	3	2	1	0
Model					
VQX 100N	—	30	21	12	8
VQX 125N	—	40	28	16	8
VQX 160N	60	46	32	18	10
VQX 200N	70	54	38	22	10

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
 ※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamping force shows an allowable amount.

■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

型式 Model	口金幅 Jaw width	口金高さ Jaw height	口金開き Jaw stroke	総高さ Total height	ワーク取付面高さ Work mounting face height	全幅 Full width	全長 Full length	最大締付力 Max. clamping force (kN)	質量 Mass (kg)
VQX100N	99.5	35	128	120	85	107	351.5	30	19
VQX125N	124.5	39.5	205	139.5	100	135	451.5	40	35
VQX160N	159.5	45	275	165	120	170	553.5	60	62
VQX200N	200	55	300	190	135	211	605	70	100

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
VQX 100N	351.5	112.5	239	273	78.5	38.5	160.5	14	120	85	35	73	64	128	53	180	30	72	101	99.5
VQX 125N	451.5	145	306.5	365	86.5	66	220	18	139.5	100	39.5	78	74	205	65	180	30	72	126	124.5
VQX 160N	553.5	145	408.5	455	98.5	58	310	18	165	120	45	86	86	275	78	225	37	95	161	159.5
VQX 200N	605	177	428	505	100	75	328	18	190	135	55	100	97	300	93	225	37	95	202	200

型式 Model	W	X	Y	a	d	e	f	g	h	j	m	n	r	t	y	a1	c1	d1	e1	f1
VQX 100N	107	15	5.5	M 8	90	105	25	36.5	40	70	50	40	10	1	7	M12×45	59.5	14~26	22.5	35
VQX 125N	135	21	7	M10	75	215	27	39	50	80	55	50	10	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX 160N	170	21	7	M10	85	285	37	43	80	100	55	50	15	1	10	M16×65	71	15~31	30	45
VQX 200N	211	21	7	M10	115	275	50	50	100	150	70	60	15	2	10	M16×65	71	15~31	30	45